

Hygienické POLYURETAN BETONOVÉ (CEMENTOVÉ) HYGIENICKÉ PODLAHY

- SPECIÁLNÍ VIP podlahy PRO POTRAVINÁŘSTVÍ
- je to PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka dále s označením PU-BETON
- PU-BETON je PODLAHA = PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka

SYSTÉM PU-BETON s protiskluzným / protismykovým povrchem v základních tloušťkách od 3,0 do tl. 9,0 mm SE VYZNAČUJE TĚMITO VLASTNOSTMI PODLAHOVINY:

- protiskluzná
- vysoce FUNKČNĚ chemicky odolná (avšak ne vzhledově, při nedodržení pravidel užívání)
- mechanicky odolná pro PRŮMYSLOVÉ PROVOZY
- teplotně ODOLNÁ
- ODOLNÁ teplotní šokům odolná stěrka
- za určitých podmínek plná zatížitelnost po 12. hodinách
- TOP FUNKČNÍ PODLAHOVINA pro POTRAVINÁŘSKÉ TRVALE MOKRÉ provozy
- TOP FUNKČNÍ PODLAHOVINA pro PEKÁRENSKÉ a JINÉ OBDOBNE provozy
- TOP FUNKČNÍ PODLAHOVINA pro CHEMICKÉ TRVALE MOKRÉ provozy

PU-BETON je průmyslová podlahovina s výjimečnými funkčními vlastnostmi. Jedná se o tzv. polyuretan beton a právě pojivo na bázi polyuretanu se speciálně formulovanou recepturou a speciální plnivo, dává tomuto systému výjimečné vlastnosti. Vzhled plochy a povrch PU-beton stěrky je matná podlahovina s nepravidelnou strukturou a zrnitostí a strukturou povrchu a zvlněným povrchem.

PU-BETON podlahovina má protiskluzný povrch, je hygienicky nezávadná, s vysokou chemickou, mechanickou, teplotní odolností, je nepropustná, a bezprašná. Vhodné je čištění párou nebo teplou – horkou tlakovou vodou. Finální povrchová vrstva je beze spár (pouze má smršťovací, dilatační a pracovní spáry).

TECHNICKÁ SPECIFIKACE:

- viz. SYSTÉMOVÉ LISTY a technické LISTY VÝROBCŮ materiálů PU – BETONOVÉ podlahoviny, které jsou součástí nabídky a pokud ne, tak zašleme na vyžádání

Základní postup pokládky JEDNOVRSTVÉ STĚRKY (HF, BL a SL):

- Příprava podkladu otryskáním, broušením apod.
 - pevnost v tahu povrchové vrstvy podkladního betonu min. 1,5 MPa
 - požadavky na podkladní beton viz. požadavky na beton vlastnosti (od Remmers)
 - požadavky na podklad také viz. požadavky na stavební připravenost (od Benefitfloors)
- Úprava pracovních a dilatačních spár, lokálních trhlin podkladu (injektáž a zatmelení)
- Provedení kotvicích drážek
- Penetrace (případná penetrační stěrka – záškrab polyuretanbeton nebo nátěr) / **nevyžaduje se pro tl. stěrky 9 mm**
- Nosná vrstva 3 až 9 mm
- **!!! aplikace v jedné vrstvě bez posypu a bez uzavíracího nátěru**

Základní postup pokládky DVOUVRSTVÉ STĚRKY (SR):

- Příprava podkladu otryskáním, broušením apod.
 - pevnost v tahu povrchové vrstvy podkladního betonu min. 1,5 MPa
 - požadavky na podkladní beton viz. požadavky na beton vlastnosti (od Remmers)
 - požadavky na podklad také viz. požadavky na stavební připravenost (od Benefitfloors)
- Úprava pracovních a dilatačních spár, lokálních trhlin podkladu (injektáž a zatmelení)
- Provedení kotvicích drážek
- Penetrace (případná penetrační stěrka – záškrab polyuretanbeton nebo nátěr) / **nevyžaduje se pro tl. stěrky 9 mm**
- Penetrace (případná penetrační stěrka – záškrab polyuretanbeton) tl. až 1 mm
- Nosná vrstva s posypem 3 - 9 mm:
 - povrch SR01 protiskluz R11 (broušené zrno SAND 04-08, 2 x uz. nátěr, nerovnoměrnost zrna, zrcátka)
 - povrch SR01 protiskluz R11 E (broušené zrno SAND 04-08, 1 x uz. nátěr, velká nerovnoměrnost zrna, zrcátka)
 - povrch SR01 protiskluz R12 (ostré zrno SAND 04-08)
 - povrch SR01 protiskluz R12 K (ostré zrno KORUND 03-08 / 04-08)
 - povrch SR02 protiskluz R13 (ostré zrno PLNIVO SR02)
- Uzavírací nátěr - polyuretanbeton

Hygienické POLYURETAN BETONOVÉ (CEMENTOVÉ) HYGIENICKÉ PODLAHY

- SPECIÁLNÍ VIP podlahy PRO POTRAVINÁŘSTVÍ
- je to PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka dále s označením PU-BETON
- PU-BETON je PODLAHA = PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka

JEDNOTLIVÉ ZÁKLADNÍ TYPY A OZNAČENÍ PU-BETON PODLAHOVINY:

HF

- PU-BETON strukturovaná stěrka s matným protiskluzným povrchem R 12 případně úpravou zpracování R11
- Robustní, ručně hlazená, jednovrstvá (VELKÁ PŘEDNOST) vysoce odolná podlaha s protiskluzným povrchem
- Vyznačuje se vysokou protiskluzností v mokřích provozech a je odolná výkyvům teplotních šoků a výborně odolává ohrusu a agresivním čistícím a desinfekčním prostředkům. Tloušťka (6 a 9 mm) vrstvy se volí v závislosti na zatížení, na způsobu čištění a dle druhu provozu.
- Tato strukturovaná stěrka je náročnější na mytí a také na trvanlivost barevnosti pokud není dobře dodržováno mytí podlahy.
- Systém je odolný vůči širokému rozsahu běžně používaných chemikálií v potravinářství, v mlékárnách a ve farmacii a v chemických provozech, jako je kyselina citronová (ovoce), lihoviny, ocet (až 50% kyselina octová), kyselina mléčná (potraviny a mléčné výrobky) a běžné alkoholy (methanol a ethanol). Dále je také odolný vůči širokému spektru anorganických kyselin, paliv, hydraulických olejů, minerálních olejů a také některých rozpouštědel. Vzhled plochy a povrch HF je matná podlahovina s nepravidelnou strukturou a zrnitostí a zvlněným povrchem.

BL

- PU-BETON strukturovaná do hladka stěrka s hladkým, matným, místně zrnitou strukturou a protismykovým povrchem R10
- Ručně litá hlazená, jednovrstvá (VELKÁ PŘEDNOST) vysoce odolná podlahovina.
- Vyznačuje se dobrou protismykovostí v mokřích provozech od vody a je odolná výkyvům teplotních šoků a výborně odolává ohrusu a agresivním čistícím a desinfekčním prostředkům. Tloušťka (3 až 6 mm) vrstvy se volí v závislosti na zatížení, na způsobu čištění a dle druhu provozu.
- Stěrka méně náročnější na mytí než stěrka HF a také na trvanlivost barevnosti pokud není dobře dodržováno mytí podlahy.
- Systém je odolný vůči širokému rozsahu běžně použité chemikálií v potravinářství, v mlékárnách a ve farmacii a v chemických provozech, jako je kyselina citronová (ovoce), lihoviny, ocet (až 50% kyselina octová), kyselina mléčná (potraviny a mléčné výrobky) a běžné alkoholy (methanol a ethanol). Dále je také odolný vůči širokému spektru anorganických kyselin, paliv, hydraulických olejů, minerálních olejů a také některých rozpouštědel. Vzhled plochy a povrch BL je matná podlahovina s hladkou zrnitou strukturou bez ostré pravidelné zrnitosti a občasné zvlněným povrchem.

SL

- PU-BETON do hladka stěrka s hladkým, matným, případně místně tixotropní strukturou a protismykovým povrchem R10
- Ručně litá hlazená, jednovrstvá (VELKÁ PŘEDNOST) vysoce odolná podlahovina.
- Vyznačuje se dobrou protismykovostí v mokřích provozech od vody a je odolná výkyvům teplotních šoků a výborně odolává ohrusu a agresivním čistícím a desinfekčním prostředkům. Tloušťka (3 až 6 mm) vrstvy se volí v závislosti na zatížení, na způsobu čištění a dle druhu provozu.
- Tato stěrka je náročnější na mytí a také na trvanlivost barevnosti pokud není dobře dodržováno mytí podlahy.
- Systém je odolný vůči širokému rozsahu běžně použité chemikálií v potravinářství, v mlékárnách a ve farmacii a v chemických provozech, jako je kyselina citronová (ovoce), lihoviny, ocet (až 50% kyselina octová), kyselina mléčná (potraviny a mléčné výrobky) a běžné alkoholy (methanol a ethanol). Dále je také odolný vůči širokému spektru anorganických kyselin, paliv, hydraulických olejů, minerálních olejů a také některých rozpouštědel. Vzhled plochy a povrch SL je matná podlahovina s hladkou strukturou bez ostré pravidelné zrnitosti a občasné zvlněným povrchem.

SR

- PU-BETON zrnitá stěrka s protiskluzovým ostře zrnitým povrchem R11 (úprava přebroušením ostrosti zrna), R12, R13
- Ručně litá hlazená s přesypem dvouvrstvá vysoce odolná podlahovina
- Vyznačuje se dobrou protiskluzovostí a je odolná výkyvům teplotních šoků a výborně odolává ohrusu a agresivním čistícím a desinfekčním prostředkům. Tloušťka (3 až 9 mm) vrstvy se volí v závislosti na zatížení, na způsobu čištění a provozu.
- Tato zrnitá stěrka je náročnější na mytí a také na trvanlivost barevnosti pokud není dobře dodržováno mytí podlahy.
- Systém je odolný vůči širokému rozsahu běžně použité chemikálií v potravinářství, v mlékárnách a ve farmacii a v chemických provozech, jako je kyselina citronová (ovoce), lihoviny, ocet (až 50% kyselina octová), kyselina mléčná (potraviny a mléčné výrobky) a běžné alkoholy (methanol a ethanol). Dále je také odolný vůči širokému spektru anorganických kyselin, paliv, hydraulických olejů, minerálních olejů a také některých rozpouštědel. Vzhled plochy a povrch SR je matná podlahovina s hladkou strukturou bez ostré pravidelné zrnitosti a občasné zvlněným povrchem.

Hygienické POLYURETAN BETONOVÉ (CEMENTOVÉ) HYGIENICKÉ PODLAHY

- SPECIÁLNÍ VIP podlahy PRO POTRAVINÁŘSTVÍ
- je to PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka dále s označením PU-BETON
- PU-BETON je PODLAHA = PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka

VZHLED NÁŠLAPNÉ VRSTVY PU-BETON PODLAHOVINY (jedná se o průmyslový standart):

Povrch podlahoviny viz. vzorník POVRCHŮ, který je pouze orientační a nezobrazuje celou plochu a nepravidelnost a případnou nevzhlednost povrchů. Místní odchylky od ostatní plochy jsou možné. Obecně **povrch PU-BETON podlahoviny není vzhledovým typem stěrky** a to vše je dáno vlastnostmi materiálu a vlastnostem odpovídajícím způsobu pokládky.

Větší tloušťka nebo spotřeba pro celoplošné penetrační tmelení neznamená, že se jedná o zlepšení rovinnosti podkladu, ale jedná se pouze o dotmelení hrubé struktury podkladu a případné potřebné dorovnání tl. celkové nivelety (například po odstranění větší tloušťky stávající nášlapné vrstvy než je tloušťka nové nášlapné vrstvy dle nabídnuté / objednané specifikace).

Tvorba mírných louží ne hlubokých (< 2 mm) v malém množství je také **PŘÍPUSTNÁ** při doporučených spádech spádovaných podlah a vzniká vlivem zvlněného povrchu, strukturou a adhezí povrchu PU-BETON stěrky a vlivem přirozeného povrchového napětí vody.

Pokud u PU-BETON kde se jedná o ruční zpracování nebude dodržen doporučený viz. níže min. spád podkladu (podkladních vrstev – např. nové podkladní podlahové betony) a spády budou menší dojde k tvorbě výraznějšího množství mokrych míst z důvodů malého spádu (je tím myšleno zbytky vody na povrchu) a většího výskytu neodtékající vody (zvětšení louží) a výrazně se zhoršuje odtok vody.

Podlahový PU-BETON systém je zpracován ručně a nelze použít ke zpracování žádné speciální pokládací stroje a zařízení pro rovnoměrné rozložení a zahrazení hmoty při pokládce vzhledem k hustotě, viskozitě a rychlému vytvrzování (zpracovatelnost) hmoty. Vzhledem k těmto vlastnostem, které jsou ve všech ohledech přizpůsobené vysoké funkční odolnosti podlahového PU-BETON systému nelze rovinnost povrchu těchto systémů srovnávat např. s litými samonivelačními nebo vrstvenými epoxidovými a čistě polyuretanovými podlahovinami a při zpracování (pokládce) PU-BETON podlahoviny nelze dosáhnout rovnoměrné struktury a rovinnosti podlahové stěrky, která má tyto uvedené standardní nedostatky povrchu, které způsobují její ne zcela příjemný vzhled:

- Vzhled PU-BETON stěrky je určen dle kritérií s požadavkem na průmyslovou podlahu a to tak, že u tohoto typu průmyslové podlahy jsou preferovány podstatné funkční vlastnosti splňující náročné požadavky provozu (např. extrémní odolnosti, protikluznost) dosažené i při snížení nároků na povrch a estetický vzhled podlahy. Následně viz. podrobný popis vzhledu stěrky.
- pro uvedené nerovnosti povrchu **garantujeme rovinnost POVRCHU PODLAHOVINY DLE NORMY DIN** (případně ČSN pokud to je objednatelem písemně požadované a nebo pokud NORMA ČSN doplňuje některé kritéria neuvedené nebo nevhodně specifikované v NORMĚ DIN pro hodnocení jakosti PRŮMYSLOVÉ PODLAHY.
- povrchové pórký a krupička na povrchu PU-BETON stěrek se mohou ojediněle vyskytovat, avšak povrchové pórký nejsou skrz celou tloušťku nášlapné vrstvy podlahy až do podkladu a jedná se o pouze o povrchový pórek nebo krupičku – zrna na povrchu stěrky, vznikly z důvodu reakce při odvodu stěrky během rychlého vytvrzování, což je standardní průběh rychlé chemické reakce pro PU-BETON stěrky. Tyto pórký nemají vliv na funkčnost nášlapné vrstvy podlahy – odolnost sanitaci, sanitace (není živnou půdou pro mikroorganismy), mechanická odolnost, chemická odolnost. Větší četnost těchto pórků a krupičky se může objevit vlivem nevhodných aplikačních podmínek (jako je teplota vzduchu, průvan a proudění vzduchu, vzdušná vlhkost, nejednotná teplota vzduchu – podkladu – vzduchu v místě uskladnění a míchání materiálů), teda nepředvídatelná a nekontrolovatelná kombinace vzdušné vlhkosti, teploty, střídaní teplot, sálání teplot a proudění vzduchu, případně nerovnoměrné podmínky při uskladnění materiálů vůči podmínkám na ploše pokládky, což nelze předvídat a ovlivnit, avšak tato struktura a pórký (pravidelné, nepravidelné) na povrchu PU-BETON stěrek nemají vliv na funkčnost a užité vlastnosti stěrky a na užívání podlahy
- po dobu provozování nášlapné PU-BETON vrstvy podlahy (stěrky) se vlivem zatížení provozních tekutin (například chemickým složením vína a jiných potravinářských tekutin a sanitčních prostředků) může vzniknout lehká lokálně změna odstínu povrchu PU-BETON podlahy, která nemá vliv na funkčnost a odolnost povrchu PU-BETON stěrky - odolnost sanitaci, sanitace (není živnou půdou pro mikroorganismy), mechanická odolnost, chemická odolnost, těsnost, nenasákavost

NEDOSTATKY, KTERÉ NEMAJÍ VLIV NA FUNKČNOST PRO SYSTÉM HF, BL

- nerovnoměrná zrnitost povrchu, pórků a struktury (struktura a hrboлатost povrchu tedy není rovnoměrně stejná po celé ploše)
- nerovnoměrnost, nerovnost a přelivy položených jednotlivých namíchaných dávek stěrky, včetně nerovnoměrnosti odstínu
- povrchové nerovnosti, zvlnění, stopy pokládky stěrky, optický prolis (stín – stopa konstrukčních kotevních drážek)
- místní odchylky od ostatní plochy stejného systému jsou možné
- nerovnoměrná barevnost pigmentace ovlivněná pokládkou a složením hmoty (hmota obsahuje cement)
- uvedené nedostatky, které dělají podlahovinu nevzhledovou provozem a pravidelným mytím částečně zmizí a povrch se lehce zbrousí u systémů HF se zbrousí povrch do tzv. teraso efektu kamínkového plniva

NEDOSTATKY, KTERÉ NEMAJÍ VLIV NA FUNKČNOST PRO SYSTÉM SL

- nerovnoměrná hladkost povrchu (tixotropní struktura ojediněle a nebo celoplošně je přípustná)
- mírné zvlnění – vlny, nerovnoměrnost, nerovnost, stopy pokládky
- nerovnoměrná barevnost pigmentace ovlivněná pokládkou a složením hmoty (hmota obsahuje cement)
- nerovnoměrná zrnitost povrchu a struktury, struktura povrchu tedy není rovnoměrně stejná po celé ploše
- nerovnoměrnost, nerovnost a přelivy položených jednotlivých namíchaných dávek stěrky, včetně nerovnoměrnosti odstínu

Hygienické POLYURETAN BETONOVÉ (CEMENTOVÉ) HYGIENICKÉ PODLAHY

- SPECIÁLNÍ VIP podlahy PRO POTRAVINÁŘSTVÍ
- je to PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka dále s označením PU-BETON
- PU-BETON je PODLAHA = PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka

- povrchové nerovnosti, zvlnění, stopy pokládky stěrky, optický prolis (stín – stopa konstrukčních kotevních drážek)
- místní odchylky od ostatní plochy stejného systému jsou možné
- uvedené nedostatky, které dělají podlahovinu nevzhledovou provozem a pravidelným mytím částečně zmizí a povrch se lehce zbrousí a zaleští

NEDOSTATKY, KTERÉ NEMAJÍ VLIV NA FUNKČNOST PRO SYSTÉM SR

- nerovnoměrná zrnitost povrchu a struktury, struktura povrchu tedy není rovnoměrně stejná po celé ploše.
- nerovnoměrnost, nerovnost stěrkových jednotlivých namíchaných dávek směsí
- nerovnosti, zvlnění, stopy pokládky
- uvedené nerovnosti mají vliv na místní rovinnost povrchu, která by měla být v toleranci prohlubni
- uvedené nedostatky, které dělají podlahovinu nevzhledovou provozem částečně zmizí a povrch podlahy se běžným provozem lehce zbrousí, zaleští a pohledově se sjednotí (u systémů SR se částečně zbrousí a ztupí s opticky zvýrazní zrnité plnivo).

Barevnost PU-BETON stěrky:

- obecně platí, že systémy nejsou v čase barevnostně stabilní vůči UV a světlu – nejsou barevně stálé a můžou časem např. žloutnout a tato změna a její rychlost závisí na intenzitě a době působení UV a světla a nelze ji předvídat
- na povrchu stěrky se může objevit skvrna nebo změna barvy (pigmentace) vlivem působení tekutin a chemických látek a to v závislosti na době expirace (působení), na teplotě látky, na typu látky a její koncentrace a na rozsahu použití látek při mytí podlah, takže vlivem působení různých tekutin a chemických látek jsou na povrchu PU-BETON stěrky přípustné změny barevných odstínů i při působení kapalin a látek a tekutin, pro které byl systém nášlapné vrstvy navržen.
- vlivem zatížení provozních tekutin (například chemickým složením vína a jiných potravinářských tekutin a sanitacních prostředků) může vzniknout lehká lokálně změna odstínu povrchu PU-BETON podlahy, která nemá vliv na funkčnost a odolnost povrchu vůči sanitaci (takže není živnou půdou pro mikroorganismy), mechanická odolnost, chemická odolnost, těsnost, ...

Rovinnost PU-BETON NÁŠLAPNÝCH VRSTEV:

- pro podlahy kde jsou nové a stávající podkladní betony splňující požadavky dle NORMY DIN (případně ČSN viz. uvedení výše) posuzujeme PU-BETON nášlapnou vrstvu dle NORMY DIN (případně ČSN viz. uvedení výše)
- pro podlahy kde jsou stávající podkladní betony nesplňující požadavky dle NORMY DIN (případně ČSN viz. uvedení výše) nebo podklad nebyl posuzován jelikož to nebylo písemně zadáno objednatelům tak rovinnost PU-BETON nášlapné vrstvy dle NORMY NEPOSUZUJEME, POKU NEBYLA ROVINNOST ZADANÁ OBJEDNATELEM a pokud byla, tak zjištěné odchylky u stávajícího podkladu vůči NORMĚ slouží ke stanovení LOKÁLNÍCH OPRAV rovinnosti jako VÍCEPRÁCE
- UPOZORNĚNÍ nerovnosti podkladu neovlivňují funkčnost stěrky, pouze její povrchovou rovinnost, odtok vody a vzhled
- naše společnost standardně provádí a měří rovinnost a garantuje pro měření rovinnosti hotových PU-BETON podlah pokud je podklad dle ČSN případně DIN) následovně:
 - DLE 18 202- Odstavec 4. TAB.3 – Ř.3
- dále lze posuzovat místní rovinnost povrchu (zvlnění povrchu) podlahoviny
 - DLE ČSN - ROVINNOSTI ROZDÍLU VÝŠKOVÉ ÚROVNĚ NÁŠLAPNÉ VRSTVY (PRO DLAŽBU)
 - na lati do ca 0,2 m:
 - měřit - výškový rozdíl mezi vyšší úrovní stěrky a nižší úrovní stěrky v mm tam kde je přeliv – přechod – vlna tak, že se použije vodorovná (délka max. 10 až 20 cm) ve vodorovné poloze položená na vyšší niveletu části stěrky a **maximálně přípustný výškový rozdíl do 2 mm**

PU-BETON PODLAHY VE SPÁDU:

Tvorba mírných louží ne hlubokých (< 2 mm) v malém množství je také **PŘÍPUSTNÁ** při doporučených spádech a vzniká vlivem zvlnění povrchu PU-BETON stěrky, strukturou stěrky, adhezí povrchu stěrky a vlivem přirozeného povrchového napětí vody.

Doporučené minimální spády podkladu pro pokládku PU BETON STĚREK:

- pro systém HF (povrch strukturovaný, zvlněný, protiskluzný) - minimální 2% / doporučený 2% až 4%
- pro systém BL (povrch strukturovaný, zvlněný, protismykový) - minimální 1,6% / doporučený 1,6% až 2%
- pro systém SL (povrch hladký, protismykový) - minimální 1,4 % / doporučený 1,4% až 1,6%
- pro systém SR (povrch zrnitý, zvlněný, protiskluzný) - minimální 1,8 % / doporučený 1,8% až 2%

Pokud spád podlahy je menší než uvedený, tak výskyt neodtékající a zbytkové vody na povrchu stěrky se výrazně zvětšuje, odtok vody bude horší a budou se zvětšovat louže. Tvorba louží v malém množství je také při uvedeném spádu a vzniká zvlněným povrchem stěrky, strukturou a adhezí povrchu stěrky a přirozeného povrchového napětí vody v kombinaci s konkrétním spádem podlahy. Pokud nebude doporučený spád podkladu (podkladních vrstev) a spády budou menší dojde k tvorbě výraznějšího množství mokřých míst z důvodů malého spádu (je tím myšleno zbytky vody).

Všeobecný POPIS SYSTÉMU

Hygienické POLYURETAN BETONOVÉ (CEMENTOVÉ) HYGIENICKÉ PODLAHY

- SPECIÁLNÍ VIP podlahy PRO POTRAVINÁŘSTVÍ
- je to PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka dále s označením PU-BETON
- PU-BETON je PODLAHA = PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka

Závěr / záruka / poznámka:

Upozorňujeme, že „**PODMÍNKY PRO POKLÁDKU a BEZPROBLÉMOVÝ PRŮBĚH APLIKACE**“ ZAJISTÍ OBJEDNATEL ZDARMA. Upozorňujeme při provedení PU beton stěrky je že povrch tohoto typu stěrek vykazuje povrchové zvlnění od pokládky (tahy od ručního zahřazení) a nerovnoměrnou zrnitost, které nemají vliv na celkovou rovinnost podlahy, ale mají vliv na odtékání vody z povrchu stěrky ke žlabům. Z tohoto důvodu upozorňujeme, že voda při nedoporučeném spádu podlahy nebude odtékat a budou se na ploše vytvářet ve velké míře louže. Doporučená teplota pro aplikaci vč. teploty materiálu je v rozmezí +15°C až +25°C (u podkladu vždy vyšší o min. 3°C než rosný bod). Při aplikaci materiálu za teplot mimo tento uvedený rozsah může dojít k bleskovému vytvrzení materiálu a vlivem tohoto k nerovnoměrnému povrchu. Doporučená teplota pro vytvrzování při relativní vlhkosti 50% je v rozmezí +15°C až +25°C a pokud KLESNE RELATIVNÍ VLHKOST VZDUCHU pod 50% může to vést k prodlužování doby vytvrzování (povrchová lepivost). **UPOZORŇUJEME**, že podlahový PU-BETON systém je zpracováván ručně a nelze použít ke zpracování žádné pokládací stroje a zařízení pro rovnoměrné rozložení hmoty při pokládce. Rovinatost těchto systémů není stejná jako jsou např. lité podlahy. Rovinatost povrchu tedy není možno posuzovat jako litou samonivelační podlahu. Při ruční pokládce dochází k tvorbě místních přelivů a v místě napojení namíchaných várek může dojít k viditelnému napojení vzniklým „nahmutím“ plniva při zahřazování a to především u světlých odstínů. Struktura povrchu není rovnoměrně stejná po celé ploše. Místní odchylky od ostatní plochy jsou možné. Povrch podlahy se běžným provozem lehce zbrousí a pohledově se sjednotí. Podlahový PU-BETON systém je tedy nutno posuzovat jako komplex vysokých užitných vlastností, které se ocení během užívání podlahy. Rovinatost podlahy s nekluzným reliéfem povrchu podlahy se fyzikálně navzájem vylučují s odtokem povrchové vody (kdy vzniká povrchové napětí vody). V provozu je tedy nutno používat pro odvodnění podlahy gumovou stěrku a v pravidelných cyklech povrchovou vodu stahovat do systému odvodnění podlahy. Konečné vyjádření k jakosti provedeného povrchu bude vždy posuzováno zástupcem firmy VÝROBCE MATERIÁLU jako garanta dodávaných systémů a partnerských certifikovaných aplikačních firem. Místní odchylky od ostatní plochy jsou možné. **Obecně povrch PU-BETON podlahoviny není vzhledovým typem stěrky a má nejednotný povrch strukturou a barevností.** Barevnost povrchu, rovinnost povrchu (hladkost, zrnitost, případně tzv. tixotropní struktura, zvlnění, optický prolis (stín – stopa) konstrukčních kotevních drážek) a to vše je dáno vlastnostmi materiálu a vlastnostem odpovídajícímu způsobu pokládky. Tyto nedostatky, které dělají podlahovinu nevzhledovou provozem částečně zmizí a povrch podlahy se běžným provozem lehce zbrousí, zaleští a pohledově se sjednotí. Objednatel byl s jakostí povrchu stěrky seznámen již v rámci nabídky a bere na vědomí jakost povrchu a vzhledu podlahového systému. Pro posouzení celkového vzhledu podlahoviny je vždy potřebné dostatečné intenzivní a rovnoměrné osvětlení plochy shora, avšak pokud tohoto nejde dosáhnout a plocha je osvětlená pouze bočním světlem je přípustná **výrazná viditelnost zvlněného povrchu**. Pokud nejsou zajištěny objednatelem vhodné podmínky pro pokládku, uskladnění materiálů a na podklad (např. relativní vlhkost vzduchu, teploty, rovinnost a pevnost podkladu, atd. ...), tak celková jakost povrchu podlahoviny bude ještě horší - vznik výrazně hrubých neslitých míst, puchýřů, pórů, jemných prasklinek, výraznějších nerovností atd. včetně vlivu na prodlužování doby provedení a vytvrzení (povrchová lepivost, snížení rychlosti pokládky). U bezesparých syntetických PU-BETON podlahovin se připouští mírný rozdíl odstínů při navazování nebo stěrkování jednotlivých dávek směsí (citace ČSN). Platí, že systémy PU-BETON nejsou v čase vůči působení chemických látek a UV záření barevnostně stabilní.

VYBRANÉ REFERENCE SYSTÉMU HF / BL:

- Polabské mlékárny Poděbrady / Mlékárna Polná / Milpack Rosice / PINKO BENEŠOV
- Uzeniny K+K Klíčany / Maso V+W Krnov
- Vinařství Vinaciz Kostice / Vinařství Hruška Blatnička
- Pivovar Riegrova Olomouc / Pivovar Radas Střetěž
- Pekárna Makovec Rousínov / Cyrilovo pekařství Hrachovec / Pekárna Křížák Klobouky u Brna / Pekárna Bachan Blatnice p. Sv. Antonínkem
- Kuchyně nemocnice Blansko / Kuchyně THK DAČICE

VYBRANÉ REFERENCE SYSTÉMU SL:

- Vinařství Maňák Žádovice
- Vinařství Baraque Velké Pavlovice
- Vinařství Vinaciz Kostice
- Vinařství Hruška Blatnička
- Vinařství Konopný Kopec
- Gravitační Vinařství Vilavín Dobré Pole
- Pekárna Makovec Rousínov
- Cyrilovo pekařství Hrachovec
- Karé – lázeňské oplatky Luhačovice
- Krajčí plus brambůrky Slavičín
- FrostFood a.s. Rokytnice v Orlických Horách

VYBRANÉ REFERENCE SYSTÉMU SR:

- Kuchyně nemocnice Blansko
- Kuchyně THK DAČICE
- Vinařství Zlomek Vávra Boršice
- VISCOFAN České Budějovice
- Kuchyně Nemocnice Blansko
- Vinařství Baraque Vleké Pavlovice
- Dojírna Netis Dolní Lutyně
- Kravín ZD Žádovice
- Uzeniny Provazník Praha Nupaky

Všeobecný POPIS SYSTÉMU



Hygienické POLYURETAN BETONOVÉ (CEMENTOVÉ) HYGIENICKÉ PODLAHY

- SPECIÁLNÍ VIP podlahy PRO POTRAVINÁŘSTVÍ
 - je to PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka dále s označením PU-BETON
 - PU-BETON je PODLAHA = PODLAHOVINA = nášlapná vrstva podlahy nebo také stěrka
-